

ЗАО "Волгодонский
электродный завод"
г. Волгодонск
тел.: (8639) 27-76-11
27-75-55

Сертификат № 432

на партию электродов

УОНИИ-13/45 ф4,0

Тип Э 42А

ГОСТ 9467-75

(ГОСТ 9466-75, ОСТ5.9224-75,

ТУ

Дата изготовления	Номер партии	Масса партии (нетто, кг)
Ноябрь 2014г.	432	7040

Марка проволоки ГОСТ 2246-70	Номер плавки проволоки
Св - 08А	--

Химический состав наплавленного металла в процентах

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	S	P		
0,098	0,19	0,46	--	--	--	--	0,024	0,0294		

Результаты механических испытаний металла шва (наплавленного)

Температура испытаний, t° C	Предел прочности, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, кгс x м/см ²
+20°C	50,46	--	27,64	--	18,37

Склонность к МКК	Склонность к образованию гор. трещин	Содержание ферритной фазы в наплавленном металле, %	Содержание водорода в наплавленном металле см ³ /100г.мет.
--	--	--	--

Заключение:

Партия электродов № 432

соответствует требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ОСТ5.9224-75.

Директор завода	
Начальник БТК	Отгружено: 6820 кг.

